



Fractions de déchets collectées séparément: PET

Avec 81 %, le taux de recyclage reste élevé.

Situation actuelle

Au total, 37 571 tonnes de bouteilles en PET ont été collectées en 2012, soit 439 tonnes ou tout juste 1 % de moins que l'année précédente. Cette baisse doit être considérée comme une variation normale qui peut s'expliquer notamment par des conditions météorologiques variables d'une année à l'autre, ce qui se répercute aussi sur la consommation de boissons. Le taux de recyclage des bouteilles en PET a atteint 81 % en 2012 et dépasse ainsi nettement le taux minimum de 75 % prévu par l'ordonnance sur les emballages pour boissons (OEB). Le taux enregistré constitue vraisemblablement une estimation prudente puisqu'il concerne uniquement la quantité de bouteilles en PET collectées séparément. Selon l'ordonnance, l'exportation de PET à des fins de recyclage à l'étranger doit être annoncée aux autorités fédérales. Il est arrivé que des exportations n'aient pas été déclarées, qu'elles aient été mal déclarées ou encore que des collectes de bouteilles en PET aient été volées puis exportées illégalement à l'étranger pour y être recyclées. L'Association PET-Recycling Schweiz (PRS) estime que le PET collecté et recyclé mais non recensé représente environ 2 % de la quantité totale des bouteilles en PET. L'OFEV et PRS s'efforcent actuellement de recenser les sociétés exportatrices de PET et de compléter les déclarations. Chaque kilo de PET recyclé permet d'économiser trois kilos de gaz à effet de serre. Considérant le volume total de PET recyclé en 2012, les émissions de gaz à effet de serre, essentiellement du CO₂, ont pu être réduites de quelque 112 000 tonnes. Le recyclage a également pour effet de diminuer la consommation d'énergie: en effet, 37 millions de litres de pétrole ont pu être économisés en 2012, ce qui correspond à un train d'une longueur de plus de 20 kilomètres.

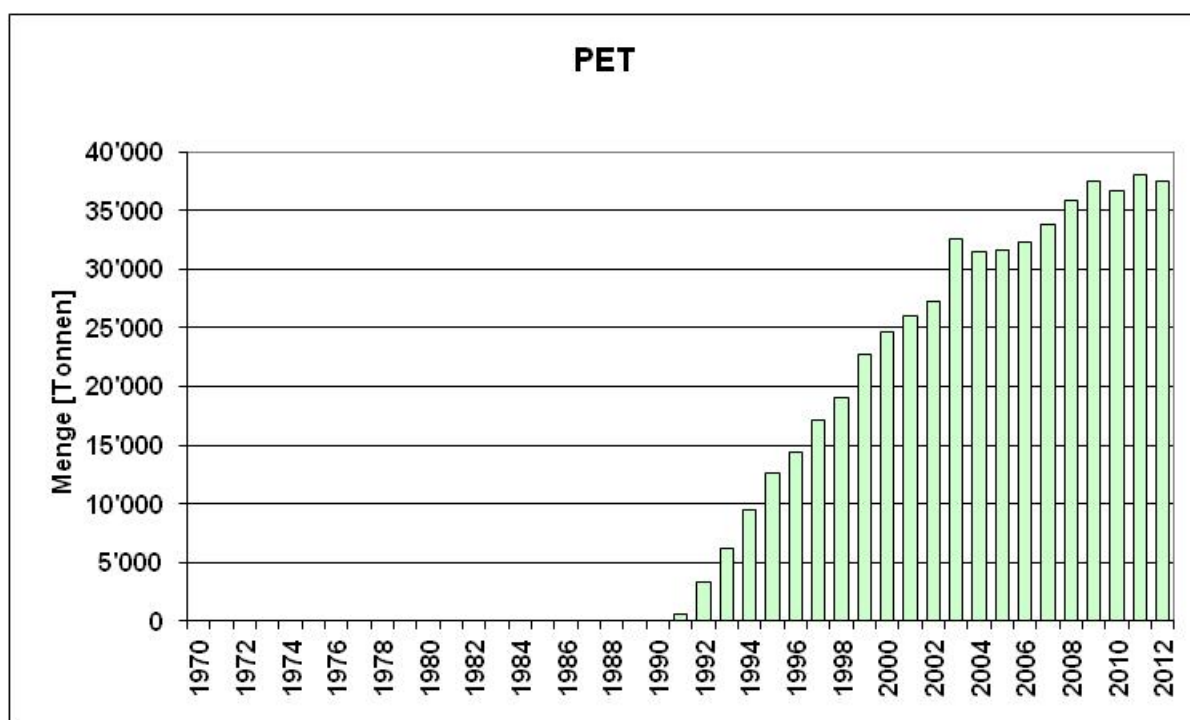


Fig. I/6.1: Série temporelle des quantités de PET valorisées

Année	Quantité de PET collectée [tonnes]	Taux de collecte
1990	0	-
1991	548	-
1992	3'300	-
1993	6'136	-
1994	9'454	-
1995	12'609	-
1996	14'448	-
1997	17'086	-
1998	19'060	-
1999	22'700	-
2000	24'700	-
2001	26'000	72%
2002	27'248	71%
2003	32'597	74%
2004	31'495	75%
2005	31'604	76%
2006	32'366	78%
2007	33'880	78%
2008	35'825	81%
2009	37'543	81%
2010	36'637	80%
2011	38'010	81%
2012	37'571	81%

Tab. I/6.1: Série temporelle des quantités de PET valorisées et taux de collecte

Informations générales

Le PET (polytéréphtalate d'éthylène) est une matière synthétique caractérisée par une forte résistance mécanique et chimique. Comme il n'absorbe pas les arômes, on l'utilise volontiers pour des emballages alimentaires, bouteilles pour boissons en tête. Des écobilans ont démontré que, du fait de leur faible poids, les bouteilles en PET ne nuisent pas davantage à l'environnement que les bouteilles réutilisables, pour autant qu'elles soient recyclées après utilisation.

En Suisse, la collecte séparée des bouteilles en PET s'effectue directement à la source, c'est-à-dire par le consommateur. Cette pratique est facile à mettre en œuvre puisque les bouteilles en PET, contrairement à d'autres fractions en matière plastique, peuvent être triées séparément en toute simplicité et qu'elles ne sont généralement pas souillées. Avec 26 000 points de collecte et 40 000 conteneurs, PET-Recycling Schweiz (PRS), association à laquelle pratiquement tous les commerces de boissons de Suisse sont affiliés, a élaboré un réseau à l'échelle nationale en l'espace de quelques années. Le système mis en place fonctionne bien et est largement accepté par la population.

En vertu de l'ordonnance sur les emballages pour boissons (OEB), au minimum 75 % des emballages en verre, en PET et en aluminium doivent être recyclés. Si ce pourcentage n'est pas atteint, la Confédération peut prélever une consigne sur les emballages concernés. Les fabricants, les importateurs, les exportateurs et les commerces de boissons sont tenus de communiquer à l'OFEV, selon ses indications, des informations concernant la production et l'importation (art. 18) ainsi que la reprise et le recyclage (art. 19) des emballages. Cette obli-

gation s'applique également aux entreprises qui exportent des emballages pour boissons à des fins de recyclage.

Les bouteilles en PET utilisées et collectées en Suisse sont triées et valorisées en Suisse également, excepté pour quelques rares commerces de détail. Au moyen du système de collecte élaboré par PRS, les bouteilles de boisson en PET sont acheminées vers des centres de tri où elles sont séparées par couleur. Les bouteilles claires et légèrement bleu-tées aboutissent chez RecyPET AG à Frauenfeld où elles sont transformées en granulats qui serviront à fabriquer de nouvelles bouteilles. Les autres bouteilles sont recyclées par ITW Polyrecycling GmbH à Weinfelden; elles serviront de matériau de base pour différents produits, notamment fibres, feuilles en matière plastique, bandes d'emballages ou nouveaux emballages. Quelques commerces de détail exportent les bouteilles en PET collectées dans leur point de vente pour être recyclées à l'étranger.

Financement

Les coûts de collecte, de tri, d'information et de communication sont couverts par une contribution de recyclage anticipée (CRA) de 1,8 ct. par bouteille prélevée par PRS auprès de ses membres. Cette contribution se fonde sur une convention entre PRS et les commerces de boissons qui y adhèrent spontanément. Les commerces sont tenus de reprendre les bouteilles vides mais peuvent déléguer cette tâche à des organisations privées, en l'occurrence à PRS.