



Riciclaggio di imballaggi per bevande nel 2019

Materiale da imballaggio	Quantità consumata	Quantità riciclata	Quota di riciclaggio
Vetro	312 27 tonnellate	295 032 tonnellate	94 per cento
PET	44 897 tonnellate	36 327 tonnellate	> 81 per cento
Lattine in alluminio	12 191 tonnellate	11 490 tonnellate	94 per cento

Evoluzione della quantità riciclata degli imballaggi per bevande (Vetro, PET, Alluminio)

	Vetro		PET		Alluminio	
	Quantità riciclata tonnellate	Quota di riciclaggio per cento	Quantità riciclata tonnellate	Quota di riciclaggio per cento	Quantità riciclata tonnellate	Quota di riciclaggio per cento
2001	248 765	91	25 989	82	2 370	91
2002	227 300	94	27 306	72	2 602	91
2003	231 731	95	32 597	71	2 900	85
2004	209 294	95	31 495	74	3 250	88
2005	210 204	95	31 604	75	3 750	90
2006	215 645	96	32 366	76	4 362	90
2007	226 869	95	33 880	78	5 000	90
2008	228 390	95	35 825	78	5 800	91
2009	238 384	95	37 543	81	6 400	91
2010	236 733	94	36 637	80	6 900	91
2011	244 733	94	38 010	81	8 000	91
2012	241 683	96	37 571	81	9 050	92
2013	244 775	96	38 035	83	9 100	91
2014	248 427	96	37 119	82	9 290	92
2015	240 972	93	38 661	83	9 590	91
2016	283 687	96	37 298	82	9 365	90
2017	285 063	94	37 451	83	9 805	92
2018	289 231	94	38 294	82	11 067	94
2019	295 032	94	36 327	> 81	11 490	94

Spiegazioni relative alla quota di riciclaggio del vetro e del PET:

- PET 2001: secondo il vecchio metodo di calcolo, quantità riciclata incl. 9,5% tappi, anelli per tappi ed etichette.
- Dal 2000 al 2014 solo imballaggi per bevande, cioè esclusi i barattoli in vetro per caffè, marmellate e sottaceti sono stati utilizzati per il calcolo della quota di riciclaggio. Le sostanze estranee come ad esempio la ceramica, il vetro piatto o il metallo sono state incluse nel calcolo.
- Nel 2015, solo imballaggi per bevande, cioè esclusi i barattoli in vetro per caffè, marmellate e sottaceti sono stati utilizzati per il calcolo della quota di riciclaggio. Inoltre quest'anno le sostanze estranee come ad esempio la ceramica, il vetro piatto o il metallo sono state sottratte.
- Dal 2016, la quota di riciclaggio è calcolata con un nuovo metodo definitivo (vedi [Scheda informativa: Calcolo della quota di riciclaggio degli imballaggi per bevande in vetro](#)).
- Il calcolo del tasso di riciclaggio delle bottiglie per bevande in PET è diventato sempre più difficile a causa dell'aumento, in questi ultimi anni, delle raccolte di plastiche miste provenienti dalle economie domestiche. Questo sviluppo è dovuto al fatto che le bottiglie di bevande in PET vengono gettate e quindi perse in raccolte miste di plastica e vengono così tolte dal ciclo delle bottiglie di bevande in PET. Tuttavia, queste bottiglie vengono anche riciclate nell'ambito di queste raccolte. Poiché la quota di queste bottiglie in PET presenti nelle raccolte di plastica mista non può essere rilevata ma solo stimata approssimativamente, il tasso di riciclaggio effettivo è probabilmente superiore dell'1-2 per cento. Il tasso di riciclaggio dell'81 per cento indicato rappresenta quindi il valore più conservativo e prova che l'obiettivo del tasso di riciclaggio minimo richiesto dalla legge è stato raggiunto.

Download: www.bafu.admin.ch/statistique-rifiuti